

ステンレス製門扉 施工手順

1. 支柱建てこみ

W・Hを正確に位置決めして下さい。
下部は溶接固定して下さい。

基礎工事

現場の状況（軟弱地盤など）によって
基礎の大きさを変えて下さい。

2. 扉の吊り込み

丁番軸に門扉を吊り込んで下さい。

3. 錠前の取付

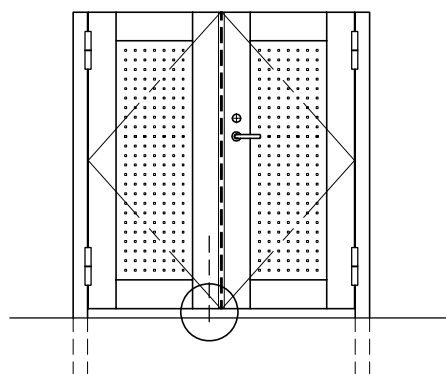
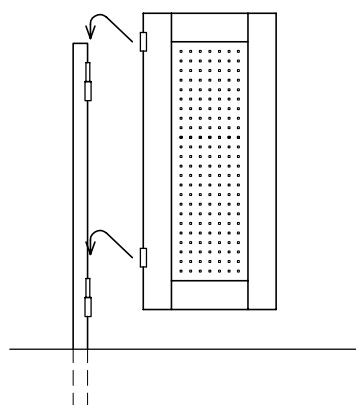
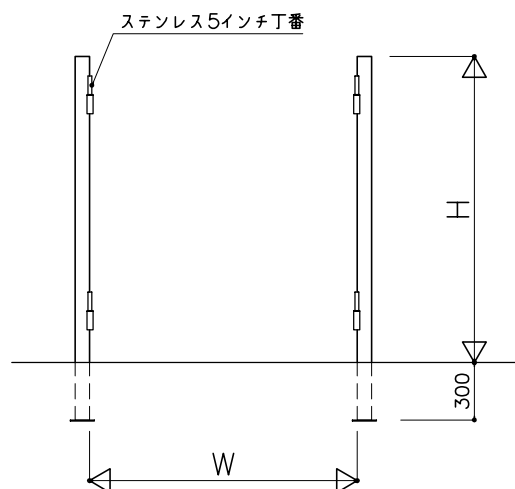
錠前本体は扉にセットしてありますので
レバーハンドル・シリンダー・サムターンを
錠前付属の取付説明書により取付して
下さい。

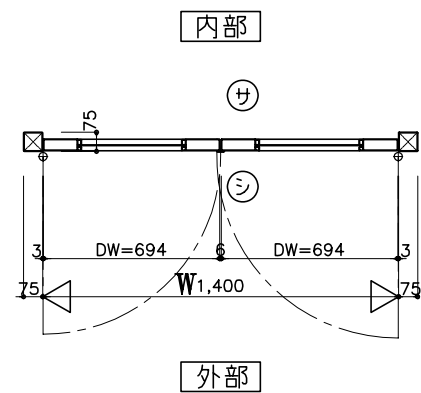
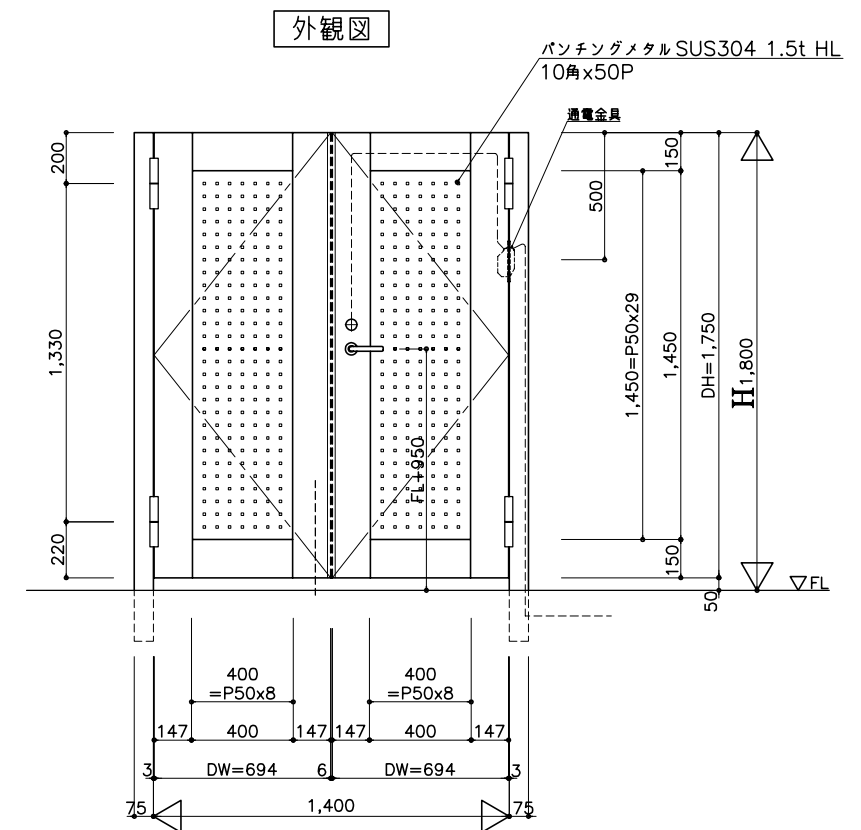
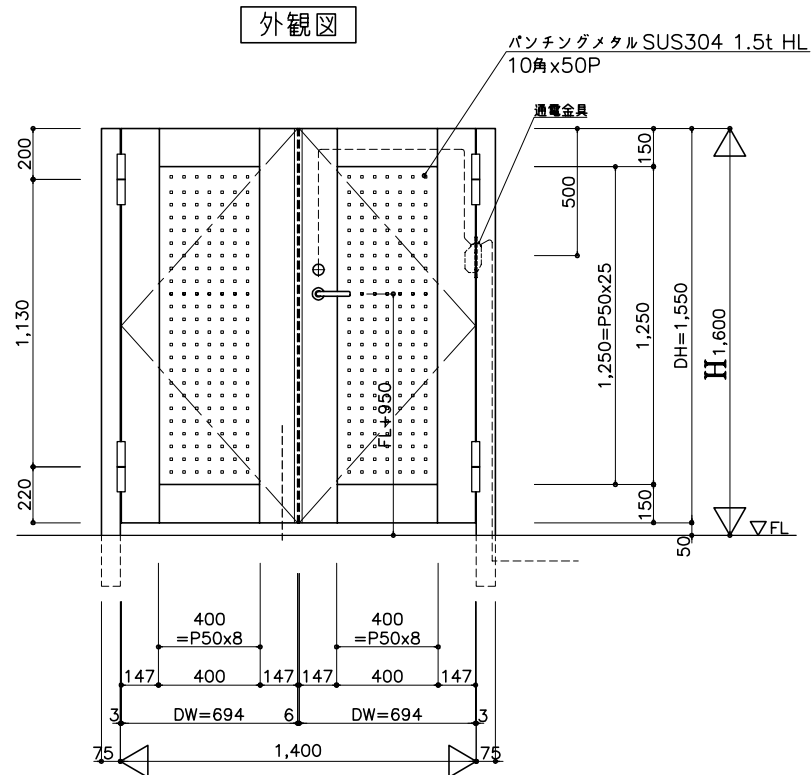
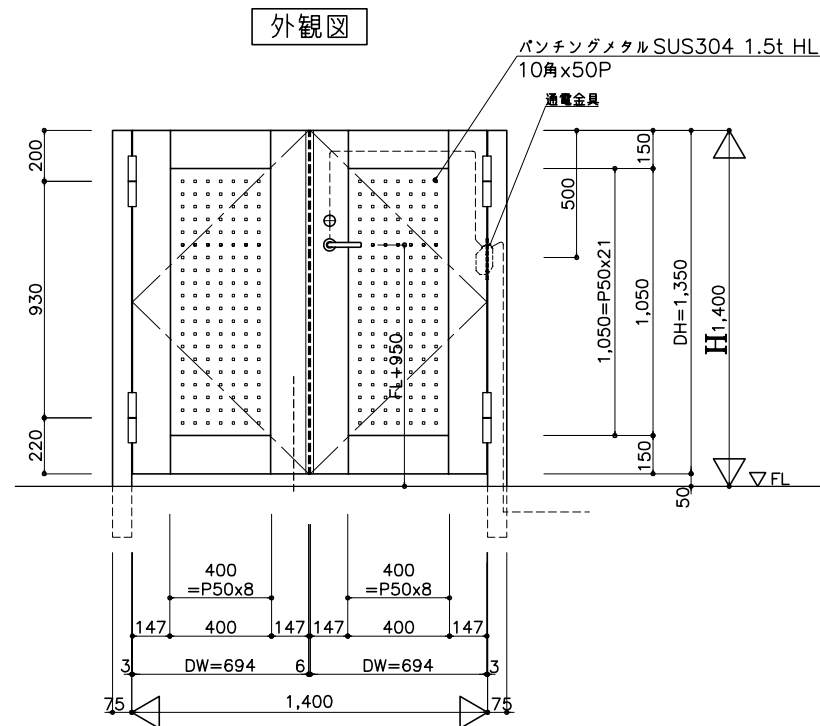
4. 丸落しの取付

丸落とし本体を取付穴位置に合わせて
取付して下さい。

5. 丸落とし受の取付

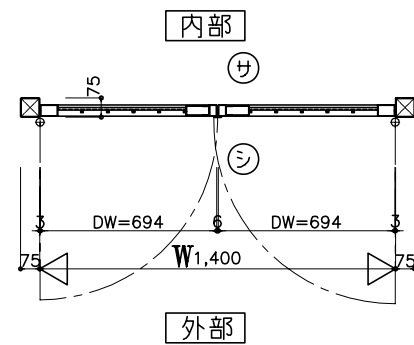
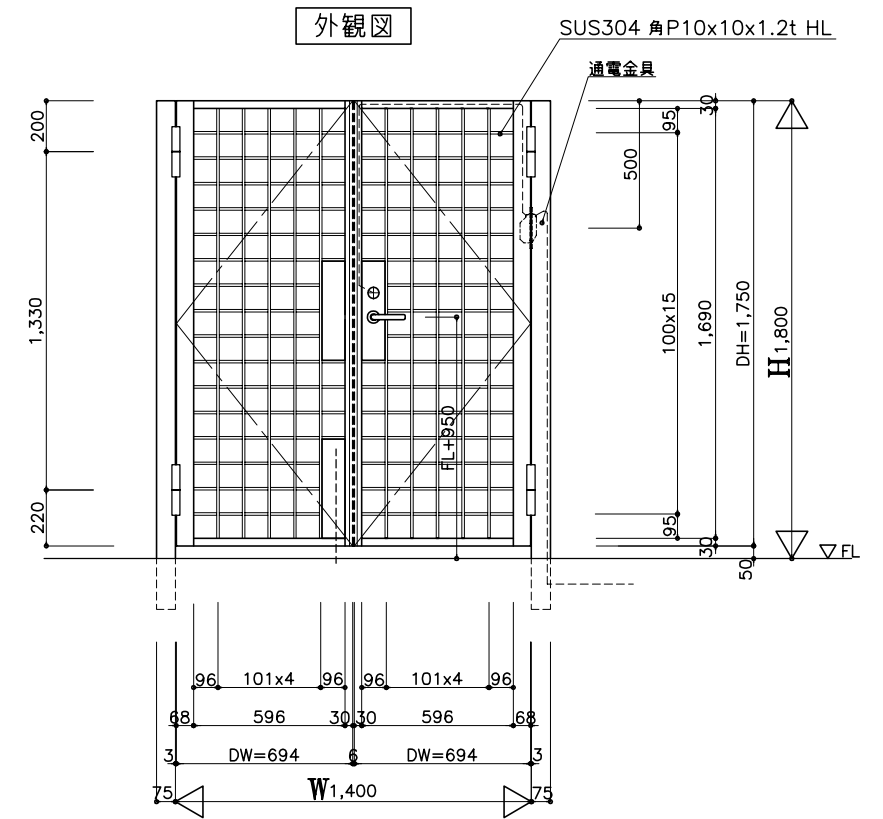
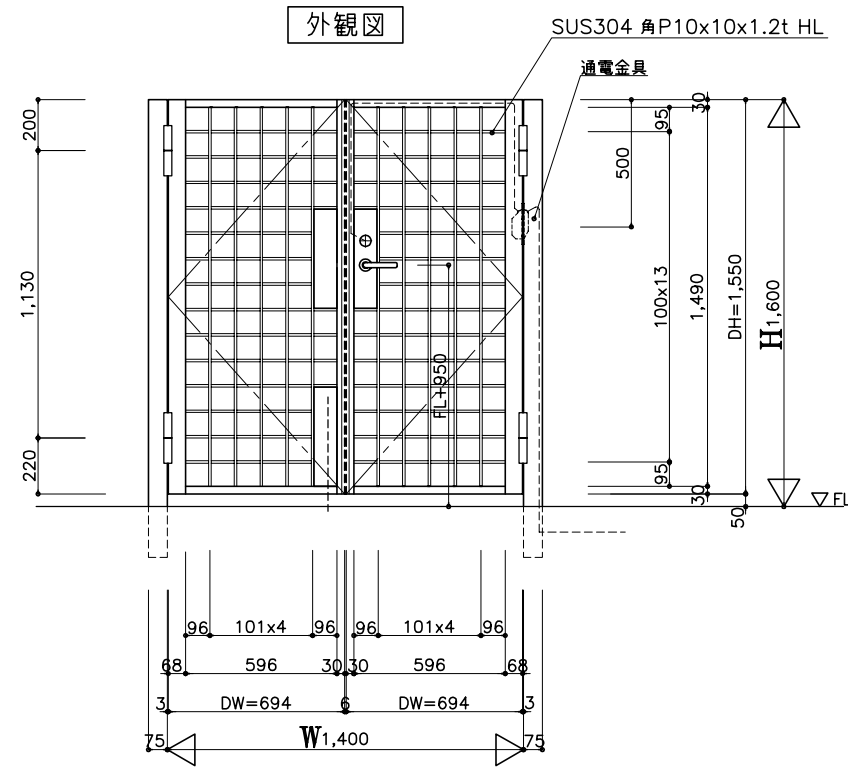
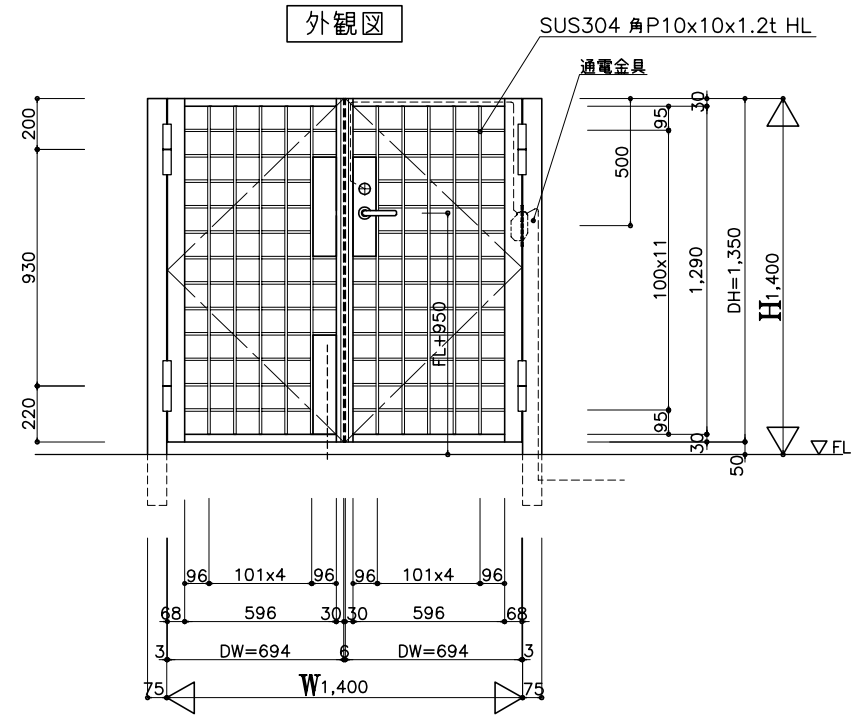
扉吊り込み調整後、丸落としが落とし受に
きちんと納まる位置に、落とし受を
埋め込んで下さい。





SUS 304 HL			曲げ	B 角
符号	数量	寸法	取付場所	寸法
⊙	1	W=1,400 H=		m/m
品名	メーカー	品番	数量	備考
オート丁番	日東工器	143タイプ	4	
レバーハンドル電気錠	ミフ	AUR50-1	1	BS76/DT45
通電金具	ミフ	TEK-9CC	1	
丸落し	クマモト	D-48	1	SUS L=450
落し受	クマモト	D-59	1	SUS

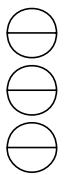
出図
H21.11.19

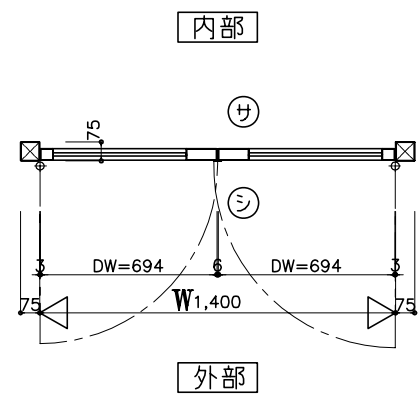
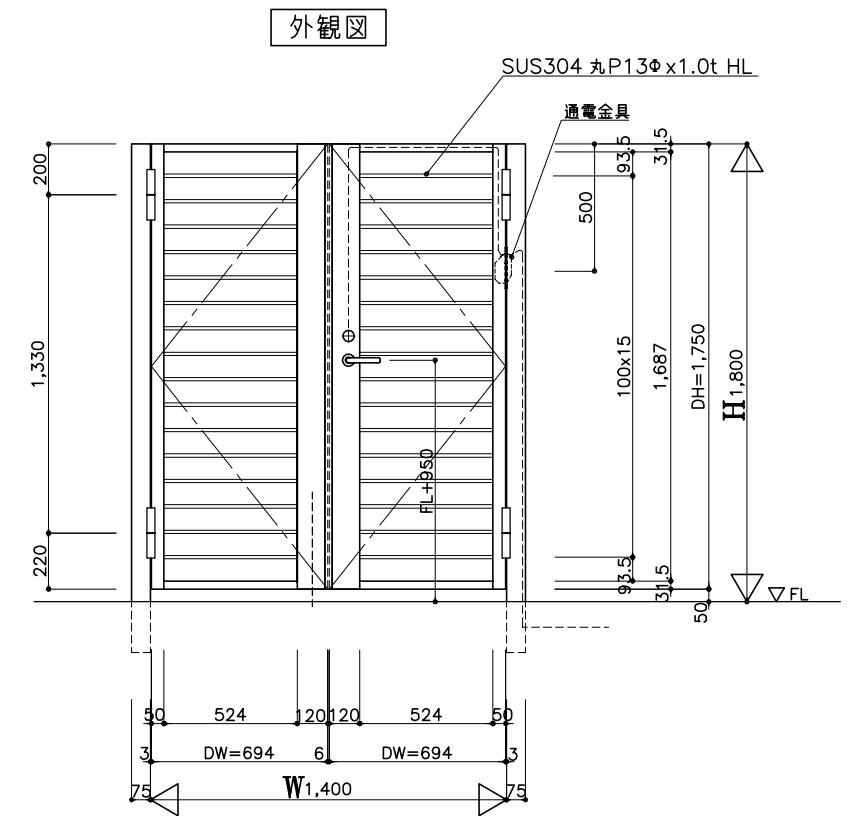
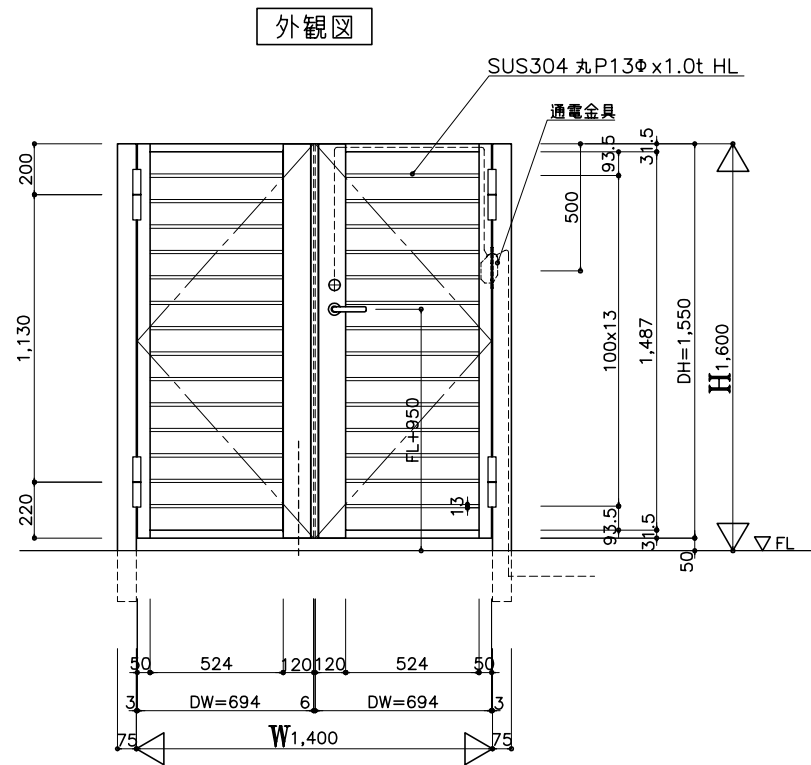
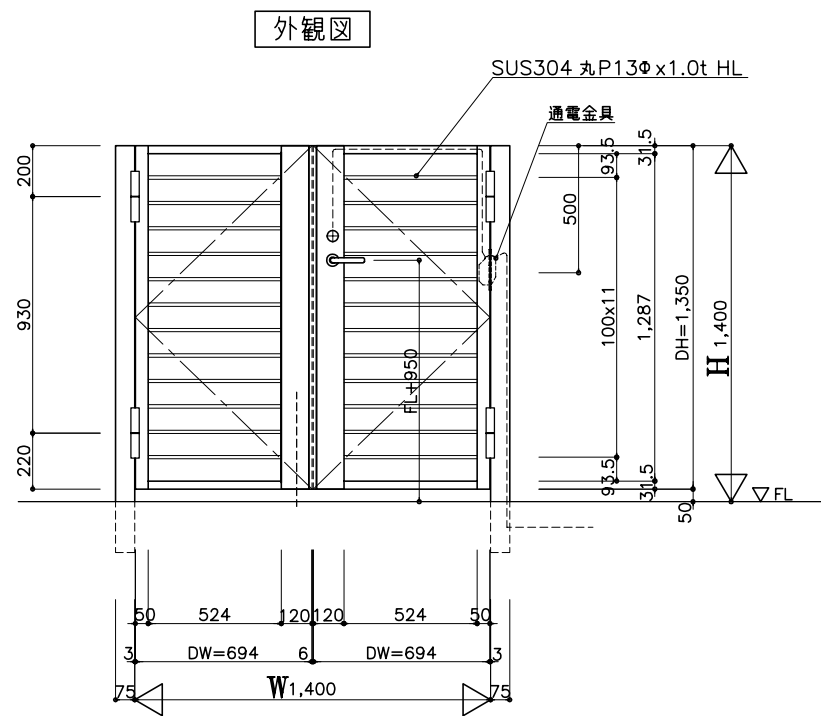


SUS 304 HL			曲げ	B 角
符号	数量	寸法	取付場所	加工厚
⊙	1	W=1,400 H=		m/m
品名	メーカー	品番	数量	備考
オート丁番	日東工器	143タイプ	4	
レバーハンドル電気錠	ミフ	AUR50-1	1	BS76/DT45
通電金具	ミフ	TEK-9CC	1	
丸落し	クマモト	D-48	1	SUS
落し受	クマモト	D-59	1	SUS

出図
H21.11.19

L=450

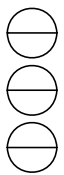


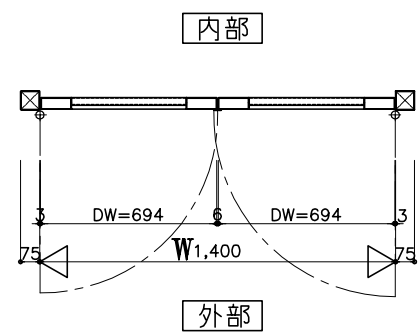
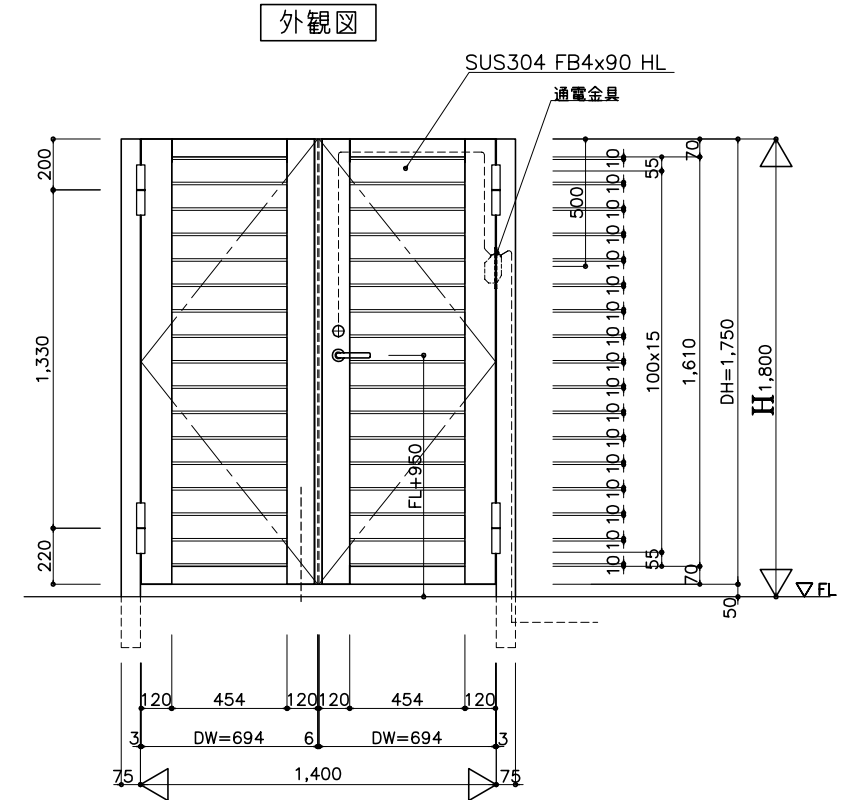
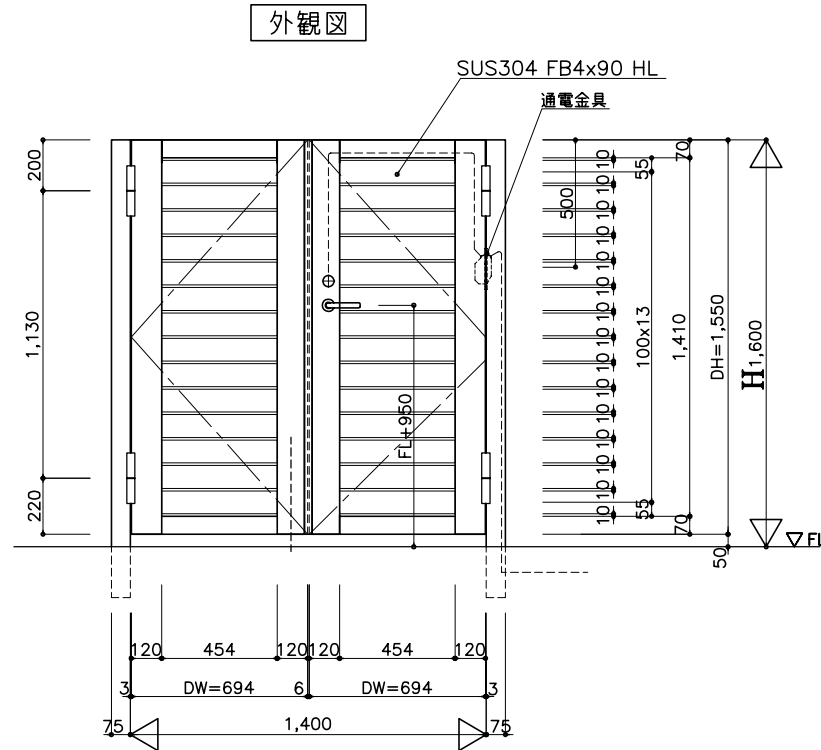
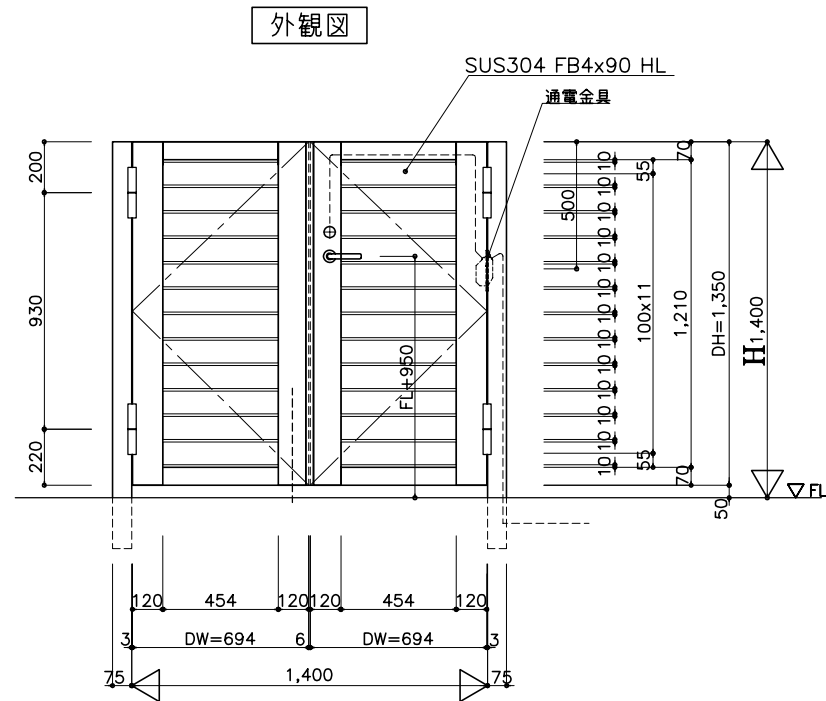


SUS 304 HL			曲げ	B 角
符号	数量	寸法	取付場所	加工厚
⊖	1	W=1,400 H=		m/m
品名	メーカー	品番	数量	備考
オート丁番	日東工器	143タイプ	4	
レバーハンドル電気錠	ミフ	AUR50-1	1	BS76/DT45
通電金具	ミフ	TEK-9CC	1	
丸落し	クマモト	D-48	1	SUS
落し受	クマモト	D-59	1	SUS

L=450

出図
H21.11.19

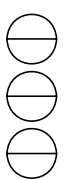


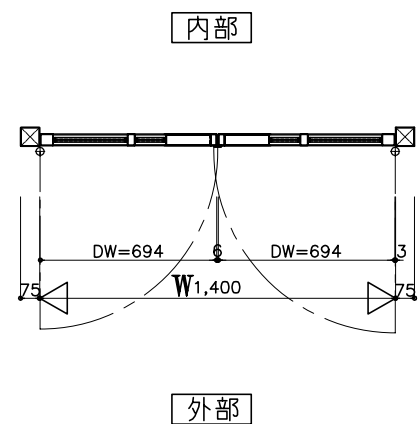
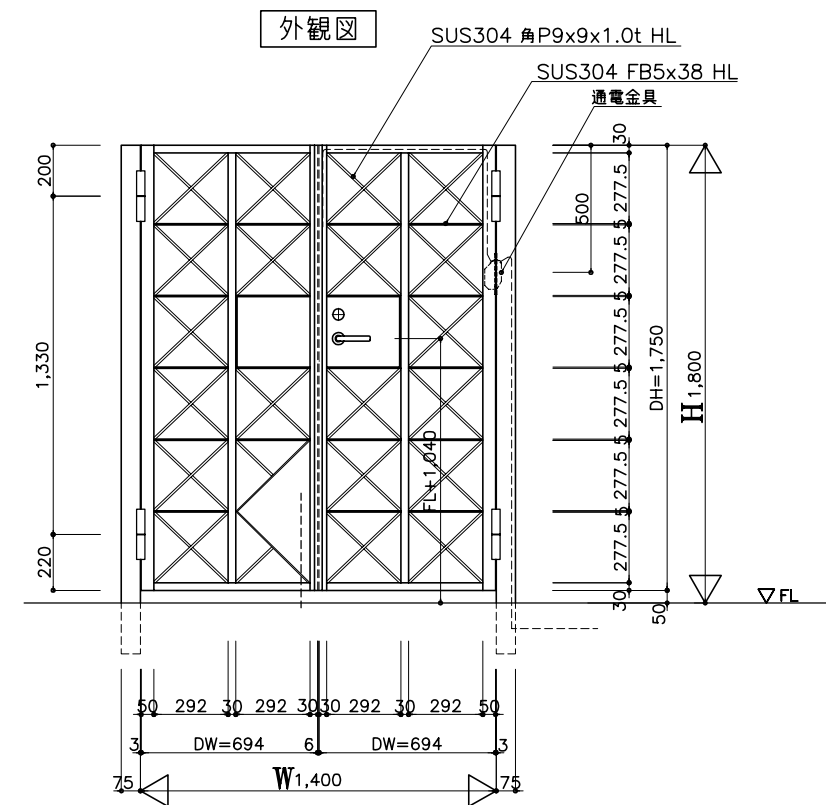
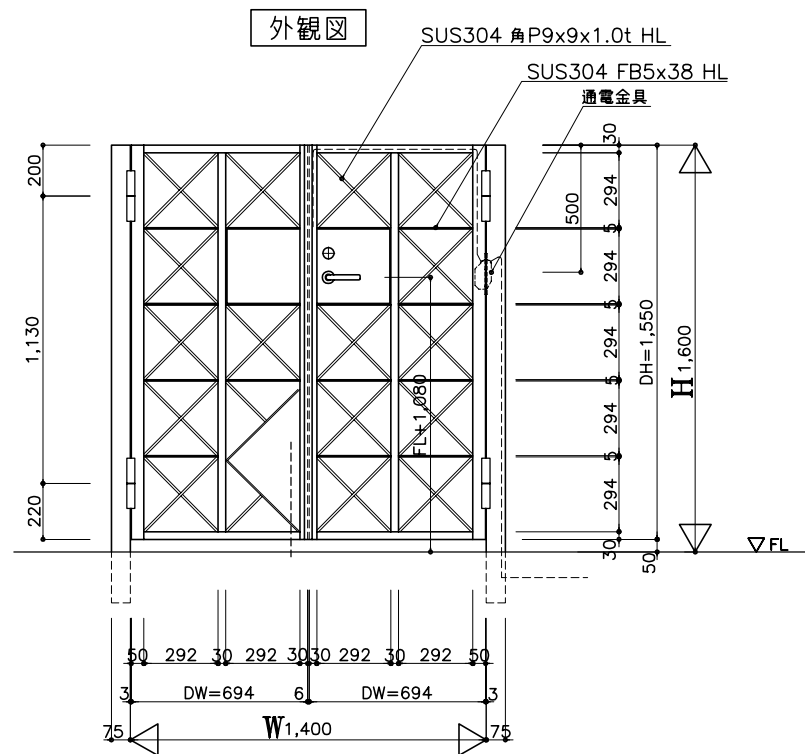
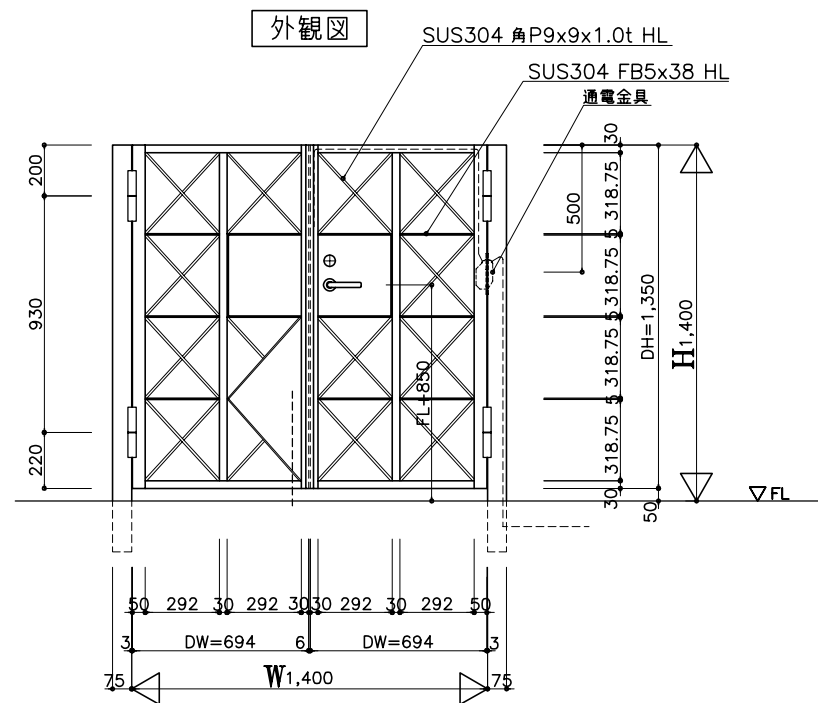


SUS 304 HL			曲げ	B 角
符号	数量	寸法	取付場所	肉厚
○	1	W=1,400 H=		m/m
品名	メーカー	品番	数量	備考
オート丁番	日東工器	143タイプ	4	
レバーハンドル電気錠	ミフ	AUR50-1	1	BS76/DT45
通電金具	ミフ	TEK-9CC	1	
丸落し	クマモト	D-48	1	SUS
落し受	クマモト	D-59	1	SUS

L=450

出図
H21.11.19

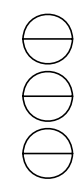




SUS 304 HL			曲	B 角
符号	数量	寸法	取付場所	取厚
○	1	W=1,400 H=		m/m
品名	メーカー	品番	数量	備考
オート丁番	日東工器	143タイプ	4	
レバーハンドル電気錠	ミフ	AUR50-1	1	BS76/DT38
通電金具	ミフ	TEK-9CC	1	
丸落し	クマモト	D-48	1	SUS
落し受	クマモト	D-59	1	SUS

L=450

出図
H21.11.19

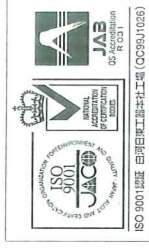




日東工器

オートヒンジ®

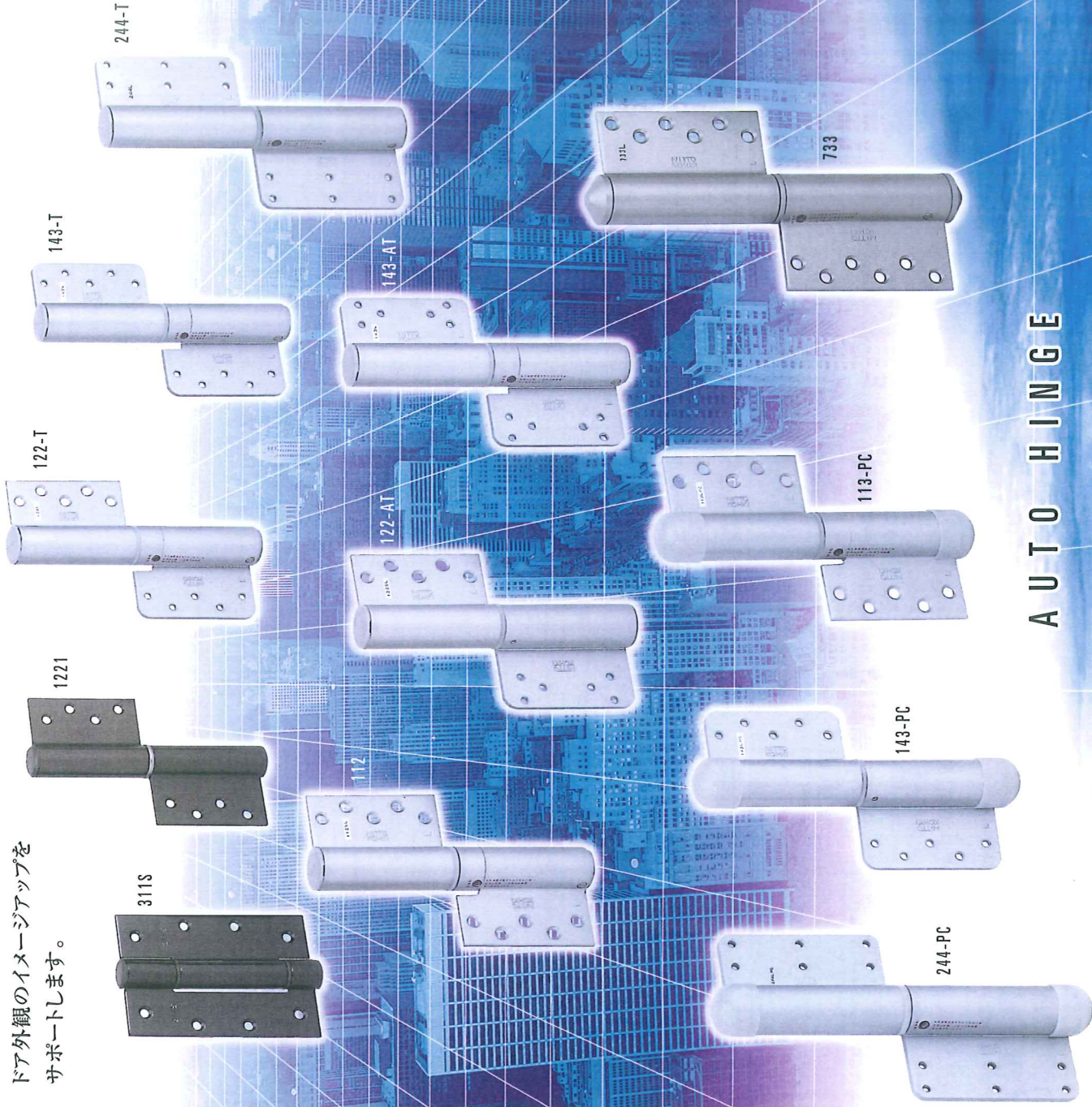
カタログNo. K021



「シンプルで美しい」
そんな言葉が似合うアームレスドアクロージャー

丁番型 シリーズ

さまざまなドアに容易に取り付けでき、
豊富な種類とサイズ、そして美しいデザインで
ドア外観のイメージアップを
サポートします。



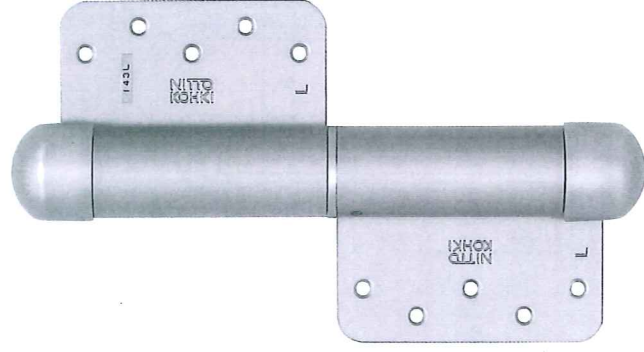
AUTO HINGE

100PCシリーズ 143-PC型

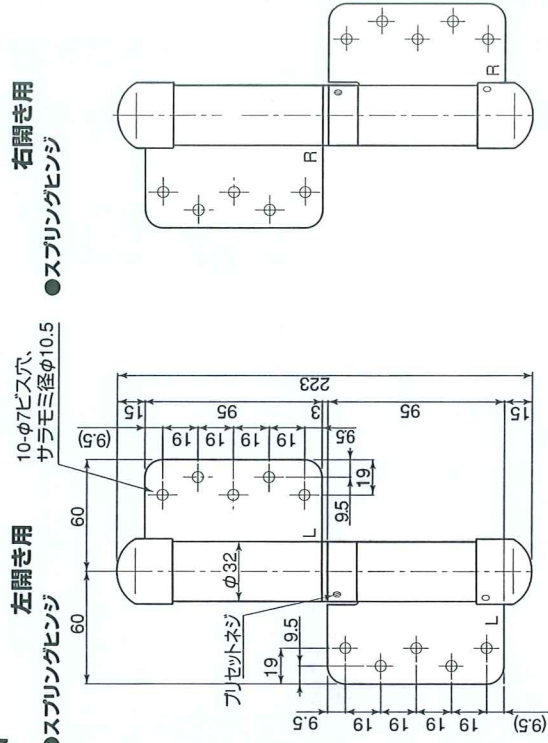
鋼製ドア用

品名	適用ドアサイズ(mm)			標準閉じ力(N・m)	ストップ機構	ストップ角度	最大開扉角度	表面色
	右開き	左開き	D					
143RT-PC	900以下	2100以下	30以上	15.0	—	—	180°右または 左一方向開き	シルバー ※ブラック ※ブロンズ
143SRT-PC	900以下	2100以下	30以上		○	95°および150°		
140RT-PC	—	—	—	—	—	—	—	—

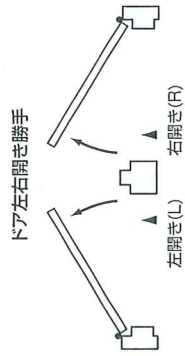
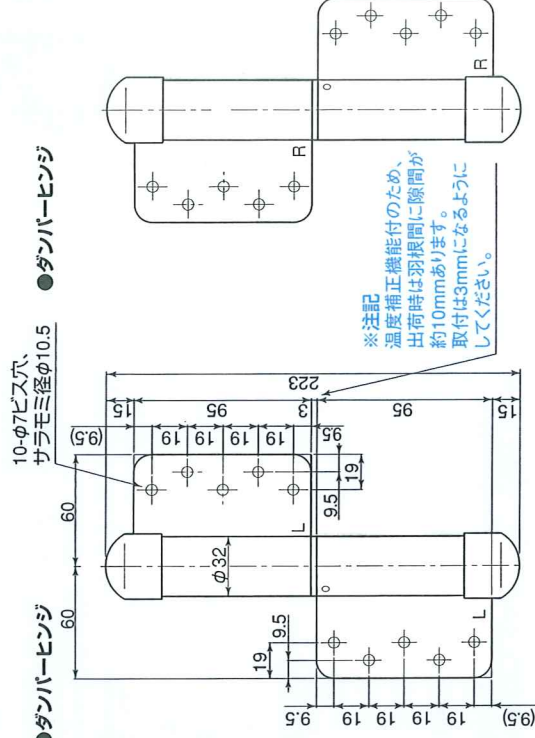
※印の色はオプションです。



■外形図



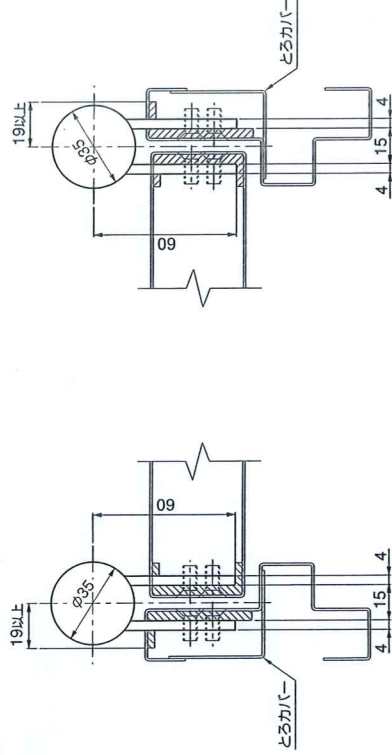
●ダンパーヒンジ



備考

1. 表面処理は、アクリル樹脂焼付塗装となります。
2. 本製品は、枠・ドア側羽根にタップ穴を設けたものです。M6ネジ5本取付が標準です。
3. 羽根取付部分には補強材として「ヒンジのチリに合わせる」様に厚さ2.3mm以上、長さ300mm以上の鋼板で確実に固定してください。また、補強材を直接躯体に固定してください。
4. 戸先のチリは必ず5mm以上お取りください。
5. 180°以上開かないように、戸当りを必ず設けてください。
6. 取付ネジ(M6)は付属されませんのでご用意ください。

■取付図



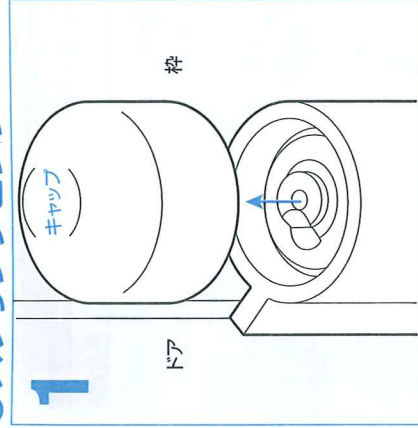
PC シリーズ

■ セット方法

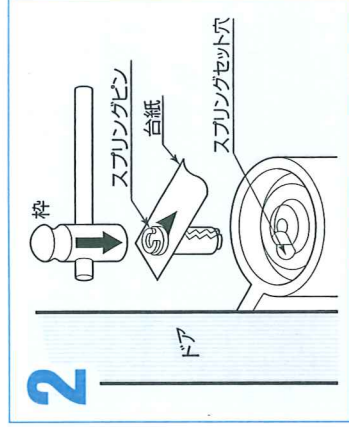
- ドア吊込み後にセットしてください。

※ドア吊込みの際は、ダンパーヒンジのシャフトに切欠きがありますので、ドア側羽根の穴にその位置が合うようにして吊り込んでください。

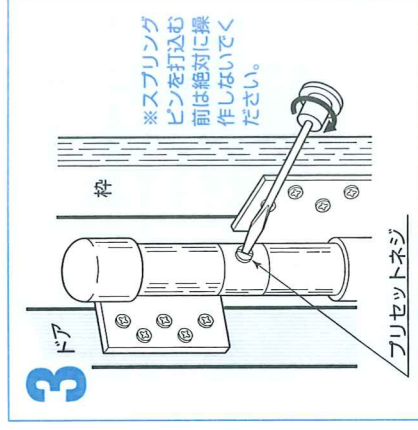
● スプリングヒンジ



- キャップをはずしてください。



- スプリングピンを打込みます。
- ドアを0°~10°くらい開き、セット穴を合わせ、スプリングピンを台紙の説明に従い確実に打ち込んでください。ビスなどで代用しないでください。

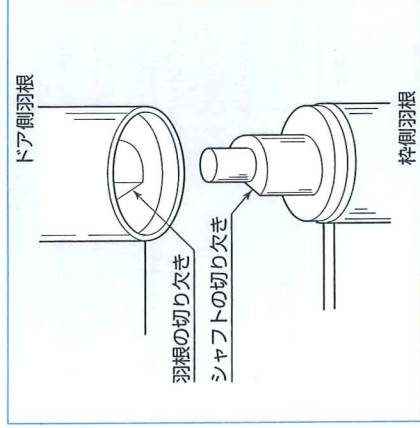


- ドアを約90°開き、プリセットネジを反時計方向に3~4回転させて、ヒンジ表面より約1mmだしてください。スプリングピンを打ち込む前には絶対に操作しないでください。

※スプリングピンを打込む前は絶対に操作しないでください。

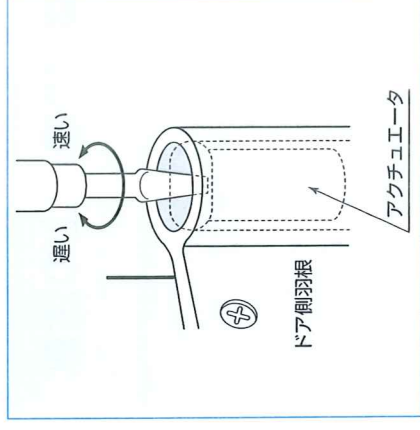
● ダンパーヒンジ

● ドア吊込み方法

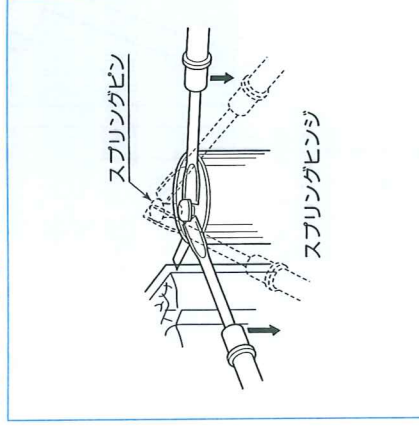


- キャップ上のラベルとシャフトの切り欠きを合わせてください。
- ダンパーヒンジ単体では、上羽根と下羽根の嵌合で隙間が空いていますが、取り付けてドアを吊込むと隙間が無くなり自動調速にセットされますので問題ありません。尚、ドアを吊込み後、上下羽根間に隙間が無いことを確認してください。

● 閉扉スピード設定方法



● ドアのはずし方



- ① ドアを約90°開き、プリセットネジを時計方向に3~4回転させて、元のように締めつけてください。
- ② ドアを閉じると5°くらいでドアが止まりますので、左図のように必ずスプリングピンを抜いてからドアをはずしてください。(※スプリングピンを抜く前にドアを無理に閉じないでください。)
- ③ 再び吊込む時は、ドアをはずした角度(ダンパーヒンジのシャフト切欠きがある角度)で行ってください。

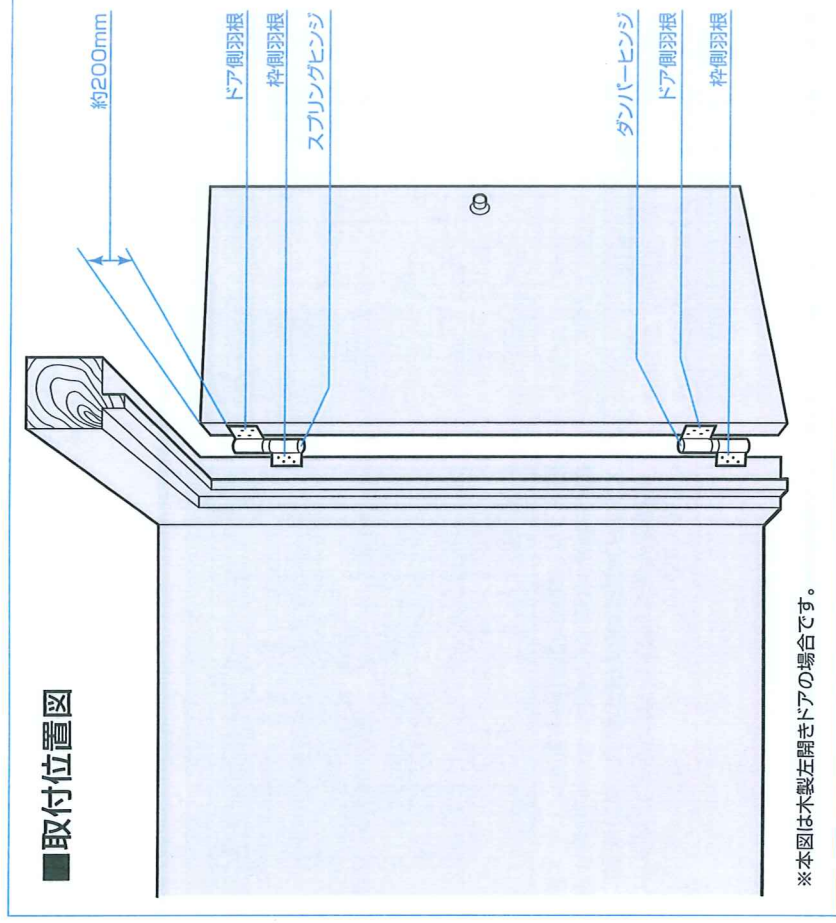
※お取扱い上ご不明な点は、裏面に掲載した建築機器販売部または、各営業所までお問い合わせください。

※万一故障した場合は、スプリングピンを抜き(上図ドアのはずし方参照)スピードが一番速くなるように調速ネジをまわせば、普通の丁番と同様に使えます。

AUTO HINGES

■設計上の注意

- ①オートヒンジをドアに取り付けの際は、右図のような寸法採りをしてください。上部にスプリングヒンジを、下部にダンパーヒンジを取り付けてください。
- ②丁番型オートヒンジは屋内仕様のため、雨水などの影響を受ける屋外での使用の際は、丁番型PCシリーズまたは700シリーズをご採用ください。
- ③オートヒンジ取付部分に強い力がかかりますので、適正な強度を保つため、補強材を必ず使用してください。また、補強材を直接躯体に固定してください。



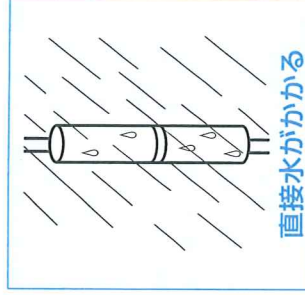
■取り扱い上の注意

こんな取り扱いはいししないでください。



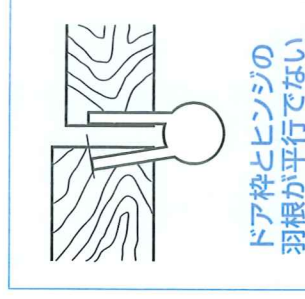
180°以上開く

180°以上開扉すると、スプリング機構が故障し開閉に支障をきたしますので、必ず戸当りを戸先側に設けてください。

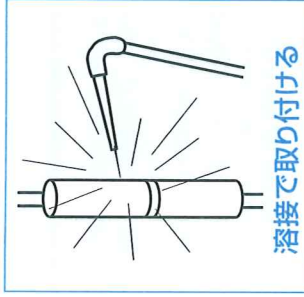


直接水がかかる

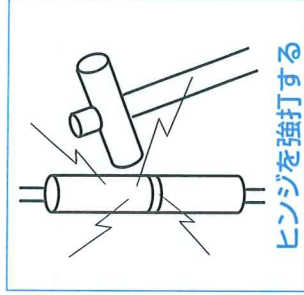
PCシリーズ・700シリーズは使用可能です。



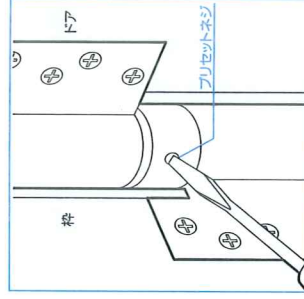
ドア枠とヒンジの羽根が平行でない



溶接で取り付ける



ヒンジを強打する



スプリングヒンジを打込後、必ずプリセットネジをゆるめで使用願います。ゆるめないと完全に開扉しません。また、そのまま使用しますとプリセットネジがゆるまなくなり使用できなくなる場合があります。

● 本体単体時にプリセットネジをゆるめないでください。

● 手で無理にドアを閉じないでください。

● 丁番の羽根を曲げたり、風の強い場所での使用は避けください。

● 丁番型PCシリーズは、浴室・サウナ室など高温・多湿の場所での使用は避けください。

● 丁番型700シリーズは、サウナ室など高温室での使用は避けください。

取扱い方法

- ドアを吊込むまで付属のスプリング防水カバーをつけておいてください。(122T、122AT、132、143T、143AT、244T型)
- 万一故障した場合はスプリングヒンジ(セットピン)を抜き、閉じヘッドが一番速くなるように速度調整ネジを合わせば普通の丁番と同様に使用できます。

ヒンジクローザ商品保証について

本書は、当社の商品に関し、ここに記載の保証期間、保証内容の範囲において無料修理を行うことをお約束するものです。保証期間中に故障、損傷などの不具合（以下「不具合」といいます）が発生した場合には、お取り扱いの施工店様、工務店様、販売店様または最寄りの当社支店・営業所に修理をご依頼ください。

■保証期間

施工者よりの引き渡し日（注1）（注2）から2年間。（T番型・オフセット型は1年間）。

（注1）改修工事の場合は、改修部分の工事了り日とします。

（注2）分譲住宅（建売住宅）・分譲マンションの場合は、建築主様への引き渡し日とします。

■保証内容

取扱説明書またはその他の記載事項に基づく適正な使用状態で、保証期間内に不具合が発生した場合には、下記に列示する免責事項を除き無料修理いたします。

ただし、本来の使用目的以外の用途に使用された場合は保証の対象にはなりません。

■免責事項

保証期間内でも、次の様な場合には有料修理になります。

- 1) 施工要領書などに基づかない施工の不備に起因する不具合
- 2) 商品の性能または適用範囲（ドアの重量、サイズ、開閉回数など）を超えたドアの使用または超えた場所に取り付けられたことに起因する不具合
- 3) 窓の開閉などによって誘発される屋内の気圧の変化に起因する不具合
- 4) 建築躯体の変形などに起因する不具合
- 5) 経露及び雨かかりによる錆、カビ、変色、腐食などの不具合
- 6) 商品または部品の経年変化（使用頻度が高いことに伴う著しい消耗、摩耗など）や経年劣化（ゴム部品・樹脂部品の変質、変形、変色など）またはこれらに伴うドア開放時の停止不能などの不具合
- 7) 商品周辺の自然環境、住環境などに起因する腐食またはその他の不具合（例えば、塩害による腐食、大気中の砂塵、煤煙、各種金属粉、亜硫酸ガス、アノモニア、車の排気ガスなどが付着して起る腐食。異常な高温・低温・多湿による不具合など）

- 8) 天災その他の不可抗力（例えば、暴風、豪雨、高潮、地震、津波、噴火、洪水、地盤沈下、火災など）に起因する不具合

- 9) 引き渡し後のドアの操作誤り、ヒンジクローザの調整不備または適切な維持管理を行わなかったことによる不具合

- 10) お客様自身の修理、改造などに起因する不具合

- 11) 床クリーニング仕上げの洗剤、薬品、水などの浸入による不具合

- 12) 犯罪などの不法な行為に起因する破損や不具合

*保証期間経過後の修理、交換などは有料とします。

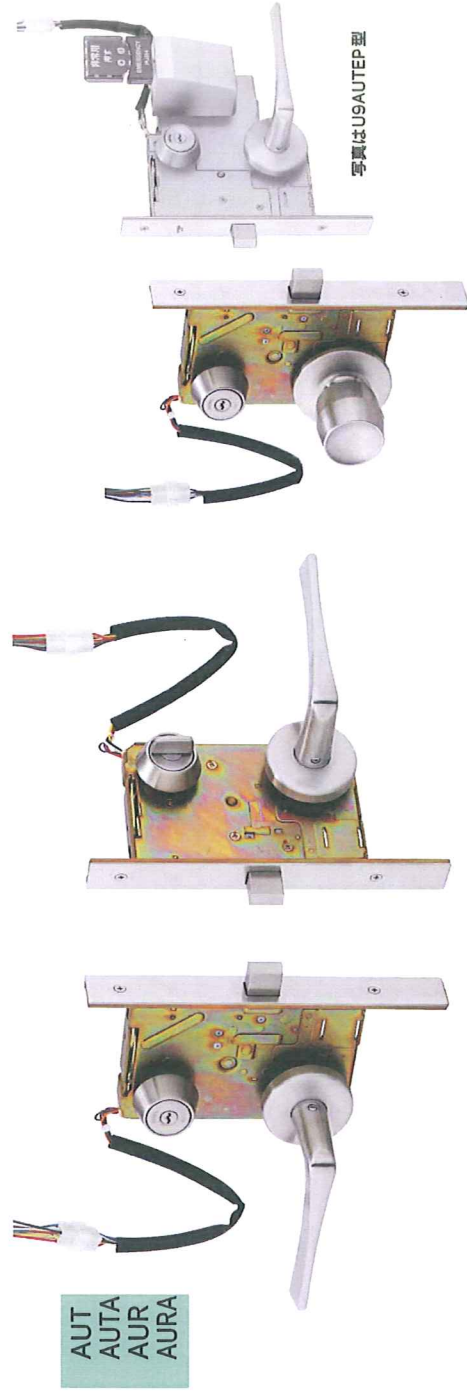
*本書によって、お客様の法律上の権利を制限するものではありませんので、保証期間経過後の修理、その他についてご不明の場合は、最寄りの当社支店・営業所にお問い合わせください。

AUT、AUTA AUR、AURA SERIES

通用口/非常口用電気錠

(機能切替型: 通電時解錠/通電時施錠/通電時解錠アンチパニック機能付/
通電時施錠アンチパニック機能付)

この製品は指定建物錠です。(非常開装置付は機能2、4型のみ指定建物錠です) 錠の性能表示はP900をご参照ください。
(注) 非常開装置が付く側には防犯性能はありません。



AUT
AUTA
AUR
AURA

写真はU9AUTE P型

写真はU9AUT51-1型 (ST)

写真はU9AUTU-1型 (ST)

施工・取付時に、通電時解錠または通電時施錠の機能を選択・切替できます。
AUT、AUTA、AUR、AURAは同一ケースです。錠ケースのフロント部に
内蔵されたスイッチで、機能の切替が行えます。(PAT.P)

■ 電気錠の動作—AUT (A) と AUR (A) を、簡単に切り替え
られます。

- ・ AUT (A) (通電時解錠を選択) : 停電時は施錠します。
(高いセキュリティが必要な扉)
- ・ AUR (A) (通電時施錠を選択) : 停電時は解錠します。
(非常口・防災優先の扉)

例えば、施工中の電源のないときには、扉を閉めても自動施錠しない
ようにAURの設定にし、竣工前にAUTの設定に戻す、というよう
なことが簡単に行えます。

■ アンチパニック機能付の有無も切替可能です。

アンチパニック機能付に設定すると、施錠していても内側からノブ
(レバーハンドル)を回すだけで解錠でき、扉を開けることができます。

(注) ご案注の際にはAUT、AUTA、AUR、AURAのいずれかをご
指示ください。ご指示の機能に設定した状態で出荷いたします。

■ 自動的に施錠します。

- ・ AUT (A) (通電時解錠型) : 非通電時に扉を閉めると、自動施錠します。
- ・ AUR (A) (通電時施錠型) : 通電時に扉を開めると、自動施錠します。

■ キーまたはサムターンで解錠できます。

キーまたはサムターンで解錠すると、一度扉を開閉するまで解錠を
保持しますので、片手で解錠し、開扉ができます。

■ 電気錠の施解錠および扉の開閉の状態を電氣的に確認できま
す。(無電圧接点出力)

■ 施錠時はノブ(レバーハンドル)は固定となります。

■ AMT (R) 型と同じ切欠で取付可能です。また、ALT (R) 型の
切欠に対応可能な製品も用意しています。

- ・ AMT (R)、ALT (R) 型は2010年3月廃止品です。

- 開扉時にはテッドロックラッチが引っ込んだままになる
ので(フラットラッチ機構)扉を開める時の力(ラッチング
力)がなくなりました。扉が開ると自動的にラッチが出ます。
- ワンタッチ非常開装置付のAUT (A) EP、AUR (A) EP 型
もあります。

- ・ AUT (R) とは切欠が異なりますのでご注意ください。

- ・ 非常解錠が行われた場合は、電氣的に確認できます。(無電圧接点出力)
・ 非常解錠後は閉扉自動施錠です。

■ 簡単にシリンドラーの交換が可能なインターチェンジャブル
シリンドラー (詳細はP71参照) が装着できます。

- ・ U9シリンドラーのみ装着可能です。

(注) 扉と枠の寸法は6mm以内としてください。

■ 仕様

バックセット (mm)	76・100
ケース深さ (mm)	104・128
スペーシング (mm)	95
扉厚可能範囲 (mm以上～mm未満)	ノブ: 33～42・42～50・50～58・58～66 レバーハンドル: 33～36・36～38・38～40・40～42・42～44 44～46・46～48・48～50・50～52・52～54 54～56・56～58・58～60・60～62・62～64 64～66

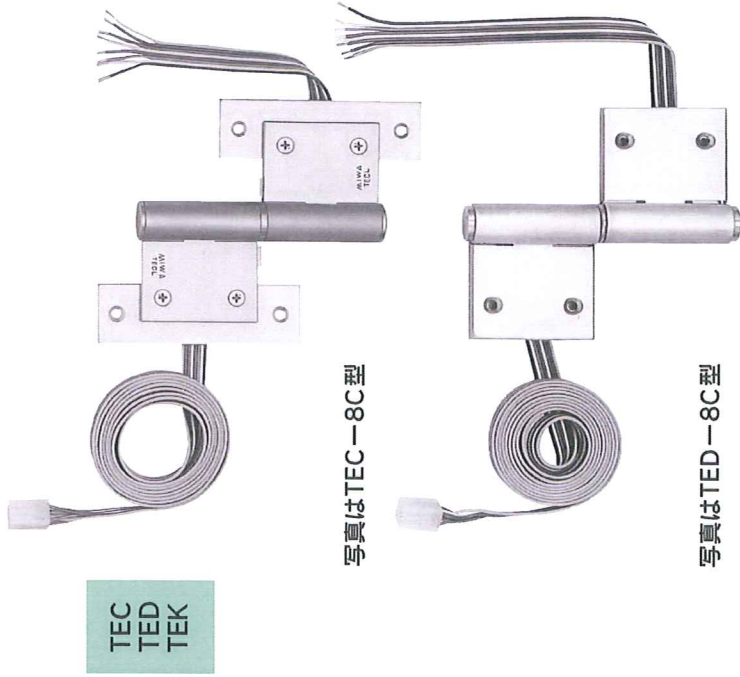
(注) レバーハンドル仕様で扉厚が33～36の場合は、丸座の下に製品に同梱されているライナー
(11.5)を敷いて取り付けてください。

TEC·TED

SERIES

通電金具

■用途：扉と枠の間の通線用 ■納期：標準納期品●(P3 参照)



TEC
TED
TEK

写真はTEC-8C型

写真はTED-8C型

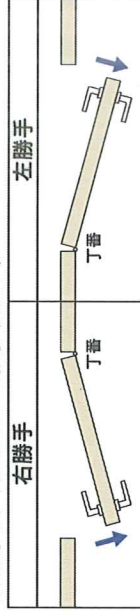
扉と枠間を通線するための丁番タイプの通電金具です。

- 扉と枠の間の配線のため使用し、配線が外観に出ません。
- 外観上普通の丁番と変わりません。(丁番としては使用できません。)
- 左右勝手があります。ご発注の際には、左右勝手をご指示ください。
- TECシリーズの軸芯が細いTEFシリーズもあります。(受注生産品)

種類	型式	線数 (本)	リード線定格
TEC-8C TEF-8C TED-8C	扉側リード線=1,500mm 枠側リード線=100mm	8	9Pコネクタ付(リセブタクル) コネクタなし
	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		
	扉側リード線=1,500mm 枠側リード線=250mm	8	9Pコネクタ付(リセブタクル) コネクタなし
TEF-8CC TED-8CC	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		
	扉側リード線=1,500mm 枠側リード線=100mm	2	2Pコネクタ付(リセブタクル) コネクタなし
	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		
TEF-2CC TED-2CC	扉側リード線=1,500mm 枠側リード線=250mm	2	2Pコネクタ付(リセブタクル) コネクタなし
	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		
	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		

■左右勝手の見方

左右勝手は、下記のようにご指示ください。



丁番の軸が扉の開く側から見て右側に見える………右勝手
丁番の軸が扉の開く側から見て左側に見える………左勝手

TEK

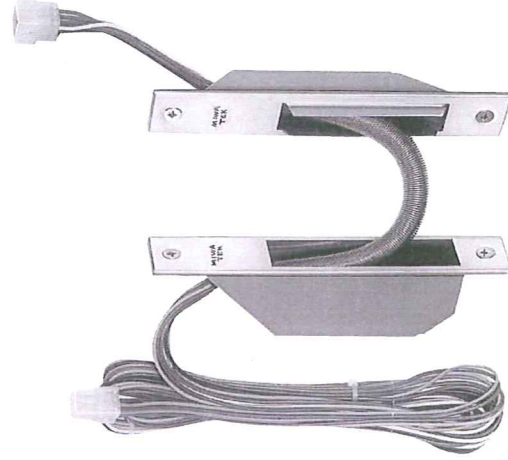
SERIES

通電金具

■用途：扉と枠の間の通線用 ■納期：標準納期品●(P3 参照)

扉と枠間を通線するための彫込タイプの通電金具です。

- 彫込型ですので、扉を開めた状態では配線などは外観に出ません。



写真はTEK-9CC型

種類	型式	線数 (本)	リード線定格
TEK-9C	扉側リード線=1,500mm 枠側リード線=100mm	9	9Pコネクタ付(リセブタクル) コネクタなし
	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		
	扉側リード線=1,500mm 枠側リード線=250mm	9	9Pコネクタ付(リセブタクル) コネクタなし
TEK-9CC	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		
	扉側リード線=1,500mm 枠側リード線=100mm	2	2Pコネクタ付(リセブタクル) コネクタなし
	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		
TEK-2CC	扉側リード線=1,500mm 枠側リード線=250mm	2	2Pコネクタ付(リセブタクル) コネクタなし
	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		
	AWG-22 UL1007耐熱ビニール電線		

(注)センター吊の扉には使用しないでください。

錠前のご使用についてのお願い

錠前を正しく動作させるために

錠前を正しく動作させて本来の性能を発揮させるため、建具について次の点をご留意いただきますようお願い申し上げます。

1. 扉の錠前取付部には補強を入れてください。
レバーハンドルの丸座のように扉の両側からビスを締付けて取付ける場合に扉の変形による錠前の不調を避けるためです。
2. 枠にはコンクリートボックスを設けてください。
枠に電気ストライクやスイッチストライクなどの電装品を取付ける場合にモルタルなどが侵入して誤動作の原因となるのを防ぐためのものです。

錠前の主な材質の特徴と日常のお手入れについて

錠前の主な材質の特徴と日常のお手入れについて

ステンレス製品について

ステンレスは、鉄やアルミニウムに比べて、はるかに耐食性に優れ非常に錆びにくい金属です。ステンレスが錆びにくいのは、含有されるクロムが酸素と結合して、地金の表面に100万分の数の薄い厚さの強固で密着した不動態皮膜を形成し、この皮膜が錆を防ぐ働きをするためです。従って、ステンレスの錆は「何らかの原因により不動態皮膜が破壊され、その再生が妨げられる」ときに発生します。しかし、腐食原因が除去され、クロムと酸素の結合が可能になれば、不動態皮膜は再生され、耐食機能を取り戻します。

ステンレスの錆の原因はさまざまですが、ほとんどの場合、空気中に浮遊する鉄粉や有害ガス中の成分付着、堆積、あるいは潮風に含まれている塩分の付着などがあげられます。これらの付着物が核となり、湿気が加わって回着し、ステンレス表面の不動態皮膜を腐つけ、またその再生を妨げているため、錆が発生します。

このほかに、それ自身が不動態皮膜は破壊しませんが、表面への酸素の供給を妨げたり、結露や不潔物質の付着を促進するものとして、すすや粉塵、よごれなどのステンレス表面への堆積があげられます。弊社のハンドル、シリンダー、アロント等の外装部品についてはステンレスの中でも耐食性に優れたSUS304を使用していますが、上記のようにステンレスといえども全く錆びないわけではなく、使い方や、使用場所によっては錆びることもあります。

しかしながら、さびの初期の段階なら、市販の台所用の清掃剤などを使用すれば錆は比較的簡単に除去でき、元通りの表面状態に戻ります。

アルミ製品について

アルミはステンレスと同様にその表面に緻密な不動態皮膜ができ、地金を腐食から守る働きをします。アルミの場合、不動態皮膜はステンレスほど強固なものではないため、アルミを建材として使用する場合には、アルマイトや塗装などの耐食性を高める処理をします。

アルマイトとは、酸化皮膜を人工的に厚くし耐食性を上げる処理で、さらに酸化皮膜を着色することにより各種の色調を得ることができます。アルミ製品の場合にもステンレス同様、有害ガス中の成分付着、堆積、塩分の付着、ススや粉塵、汚れなどの付着により、腐食が発生することがあります。また、アルカリ性の薬品（洗剤）や、セメント、モルタル（など）を付着したままにしておくと、表面が白く脱色してしまうことがあります。ステンレスと異なり、アルミの場合には、一度腐食や、脱色が発生してしまうと元通りの外観に戻すことができません。

逆マスターシリンダーをご使用の場合のお願い

集合住宅の共用玄関などに逆マスターシリンダーをご使用の場合は、シリンダーの使用頻度が通常のシリンダーに比べて大幅に増えるため、耐用年数も短くなります。

ご使用になる場合はあらかじめ予備のシリンダーをご発注いただく等の対策を取っていただきますようお願い致します。

黄銅製品について

黄銅は鉄のように錆びてボロボロに腐食することはありませんが、素材のままでは容易に酸化し、短期間に表面が黒く変色します。そのため、一般的には塗装をして変色を防止しています。しかし、塗装に傷がついたり、摩耗等により塗装がなくなってしまう場合や、ステンレスやアルミの場合と同様に有害ガス中の成分付着、堆積、塩分の付着などにより変色が発生することがあります。黄銅の場合は特に、結露や腐食物質の影響を受けやすく、汚れやホコリなどの付着は変色の発生を早めることとなります。

黄銅の場合にも、一度変色が発生してしまうと塗装があるために磨くことができませんので、元通りの外観にすることはできません。

錠前をいつまでも美しくお使いいただくためには、いずれの材質のものについても、サビが発生する前に定期的にお手入れを行っていただくことが肝心です。お手入れの方法については、通常は柔らかい布等乾拭きする程度で十分ですが、汚れが目立つ場合には中性洗剤を使って汚れを落とすしてください。

清掃の頻度について

建物の置かれた環境や部位によって異なりますが、

- ① 田園地帯 2～3回/年
 - ② その他の地域 3～4回/年
- が目安となります。

ただし、海岸地域で海塩粒子の飛来が多い地区、鉄道路線や鉄工所の近傍で鉄粉の飛来が多い地区、火山灰の降ることのある地域などでは、さらに清掃頻度を増やすことが望まれます。比較的緩い腐食環境においても、軒下など汚染物質がたまりやすい部位については、清掃回数を増やすことが必要となります。

また、黄銅製品はステンレスや、アルミ製品に比べて変色が発生しやすいので、さらに清掃頻度を増やす必要があり。

錠前のお手入れのお願い

錠前の表面材は主にステンレス、アルミニウム、黄銅などですが、サビにくいと言われるステンレスといえども、煤煙や塵、埃、泥などの汚れを付けたまま放置致しますと、化学的・電気化学的反応で表面が浸食されサビます。特に真鍮は容易に酸化され黒変しますので表面に保護層が塗られており、それが変色を防いでいますが、表面を傷つけたり、汚れをつけたまま放置しますと、変色します。錠前をいつまでも美しくお使いいただくためには、定期的なお手入れが肝心です。やわらかい布で、汚れに応じて次のようなお手入れを行ってください。

汚れの程度によるお手入れの方法

- 水では落ちにくい汚れのお手入れ…………… [1] [2] [3] を行ってください。
 風雨がかかった後のお手入れ…………… [2] [3] を行ってください。
 軽い汚れのお手入れ(定期的な掃除)…………… [3] を行ってください。

<p>[1]</p> <p>中性洗剤 やわらかい布 水ぶき 薬品 固いブラシ</p>	<p>[2]</p> <p>水ぶき</p> <p>洗剤を使用した場合は洗剤が残らない様にきれいに水ぶきしてください。</p>	<p>[3]</p> <p>からぶき やわらかい布で水気を完全にふき取ってください。 ゴシゴシ強くこする</p>
---	---	---

錠前のお手入れのお願い

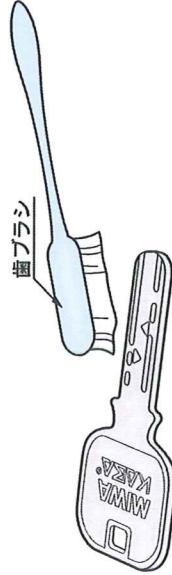
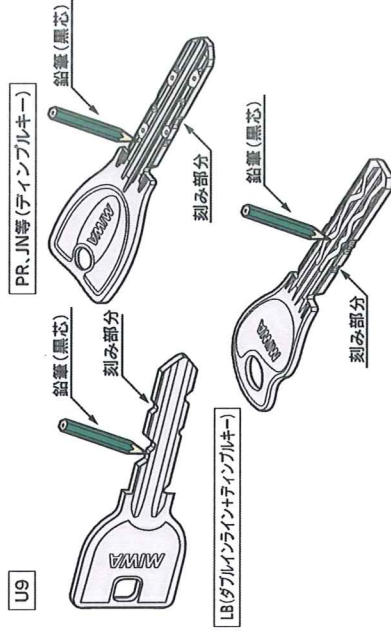
錠・シリンダーのお手入れのお願い

- 錠は湿気をおびると比較的短期間で変色することがあります。錠を保管する際は湿気のない乾燥したところで保管してください。やむをえず湿気の高いところで保管する場合には、週に一回程度、乾いた布で拭く等のお手入れをお願いいたします。
- 錠穴に市販の合成潤滑剤等を注油しないでください。油が埃を呼び動きを悪くします。錠穴のゴミやホコリはバシコンのキーボード用のエアダスター等を使用し、吹き出してください。掃除機で吸い出す方法もあります。



● 錠穴の抜き差しがスムーズでない、または重い時。

- 1) U9、PR、LBシリンダー等は錠前専用の潤滑剤「3069」、JNシリンダーのみ「カバクリナー」を適量ご使用ください。または、錠のすべての刻み部分を鉛筆(先端の黒芯)でなぞるよう黒く塗り、その錠を錠穴に挿入して数回抜き差しをしてください。錠の抜き差しがスムーズになります。
- 2) 錠の抜き差しがスムーズになりましたら、錠に付着している潤滑剤または黒い粉を布等でふき取ってください。付着したまま使用されますと、衣服等を汚す場合があります。



- 錠が汚れた場合は、歯ブラシ等で、刻み部分や溝の汚れを掻き出ししてください。特にダイナブルキーは、穴の底に汚れがたまりやすいため、定期的な清掃をお勧めします。清掃の際、酸やアルカリ・塩素等の化学薬品等で洗浄しないでください。



錠前潤滑スプレー3069 (U9、PR、LBシリンダー用)



カバクリナー (JNシリンダー用)